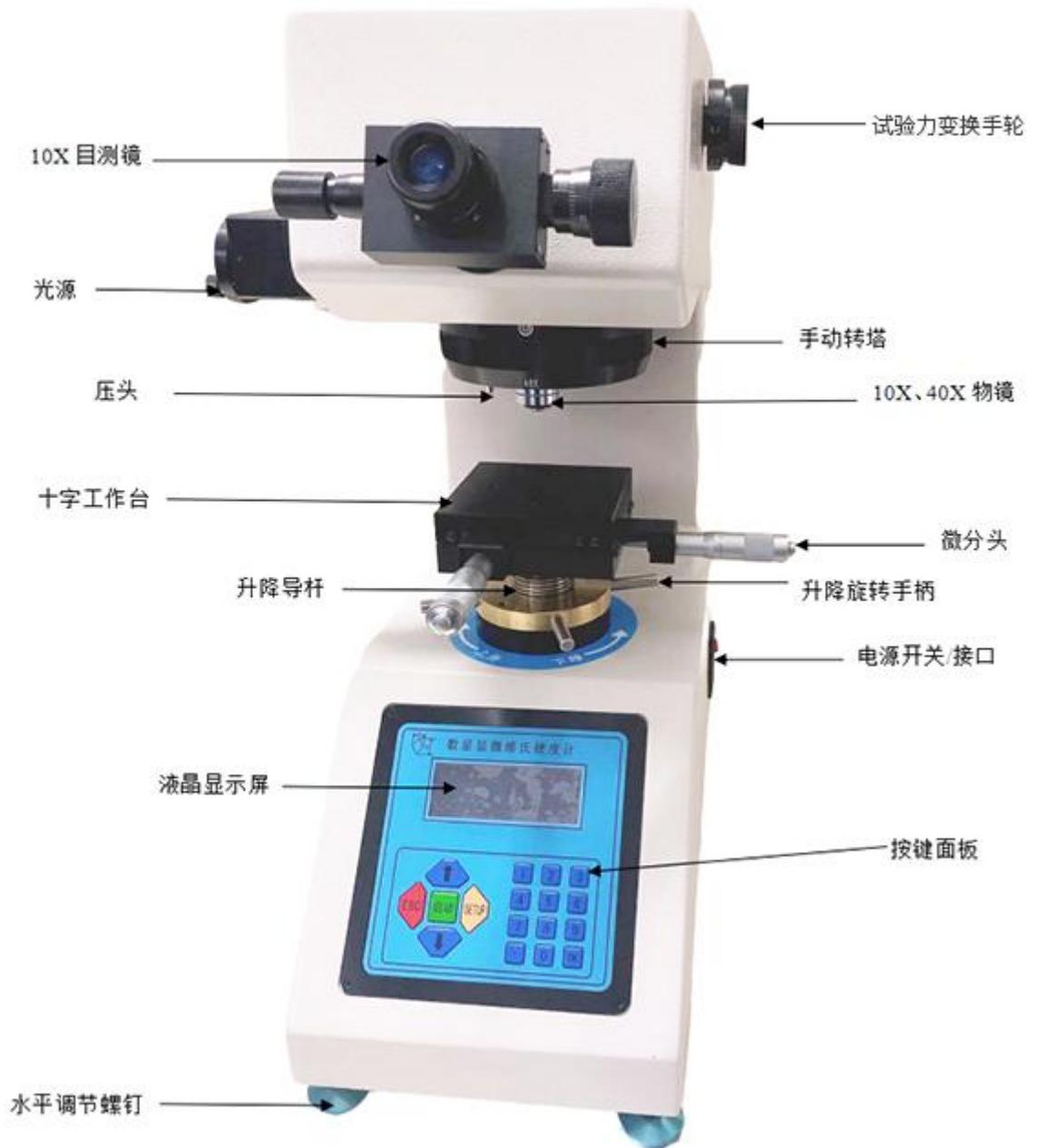


技术参数:	
产品名称	手动维氏硬度计
产品型号	HV-1000
维氏标尺	HV0.01、HV0.025、HV0.05、HV0.1、HV0.2、HV0.3、HV0.5、HV1
试验力	10、25、50、100、200、300、500、1000 (gf) 0.098、0.245、0.49、0.98、1.96、2.94、4.9、9.8 (N)
单位可选	HRA.HRB.HRC.HB.HR15N.HR30N.HR45N(根据维氏硬度值自动换算洛氏硬度值)
物镜	10X (观察)、40X (测量)
试验力选择	通过试验力变换手轮选择, 仪器自动识别
测试模式	HV/HK
分辨率	0.25 μ m
测量范围	5-3000HV
测量精度	100HV以下 \pm 5%, 200HV \pm 3%, 400HV以上 \pm 2%
加载控制	自动 (加载/保荷/卸载)
保荷时间	5 ~ 60S
硬度值	人工测量, 仪器自动计算, 显示结果
X/Y平台	尺寸: 100x100mm, 行程: 25x25mm
试件测试高度	65mm
光源	DC6V 12W(光源亮度可调)
电源	AC220V/50Hz
外形尺寸	长X宽X高:430X210X540(mm)
重量	35KG
标准附件	主机1台、显微维氏压头1个、测微目镜1个、物镜2个 (10X和40X)、X/Y试台1个、平口钳1个、薄片零件试台1个、硬度块2块、电源线1条、水平仪1个、保险丝2个 (备用)、水平调节螺钉4个、防尘罩1个、砝码7个、砝码轴1根、备用灯泡1个、金相砂纸1张
可选附件	克努普氏压头、硬度测试系统、电脑



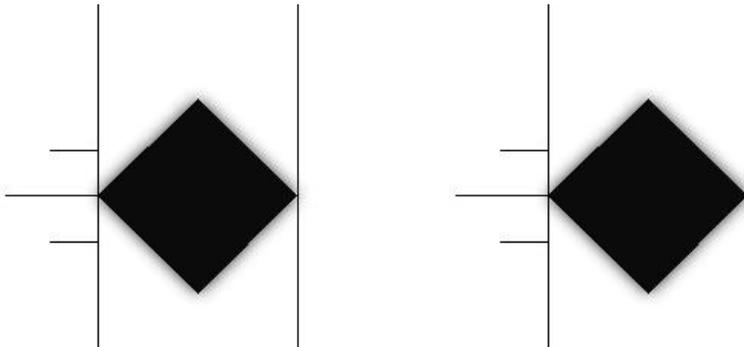
显微维氏硬度计最适合于测试金属结构，包括微小的零件、薄板、金属箔、优质电线、薄硬化层和电镀层。它还可用于测试诸如玻璃、珠宝和陶瓷等用洛氏测试方法及其它大试验力测试无法测试的非金属材料。特别的是，它能遵循金属的结构，测试硬化或渗碳化等材料的内部硬度。

测试由两个部分组成。在第一部分，金刚石压头被一个已知大小的力驱动，压入被测材料的表面。在第二部分，用户测量并输入压痕的对角线长度，主机自动计算出相应的维氏硬度值。

在测试的开始阶段，硬度计使压头下降，直至压头刚好接触试件的表面。试验力在这一点开始加载并到达已选择好的设

定值。硬度计接着按选择好的保荷时间，将保持此力一段时间。

在保荷时间的最后，测试力开始卸除负荷并回到初始点。然后把转台转到 40×物镜的位置，测量压痕对角线。



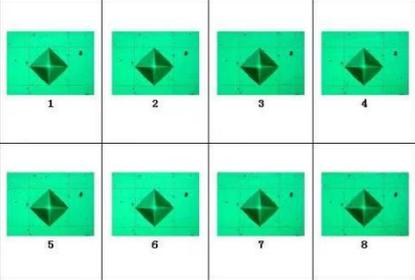
显微/维氏硬度检测报告

送检单位	深圳XXX有限公司	送检日期	2021年10月12日
零件名称	不锈钢带	零件号	20211012
样品规格	40X300.2	处理工艺	回火
合格上限	HV600	合格下限	HV450
样品数量	3	实验力	1000

测量结果

#	D1	D2	深度 D	硬度 值	转换 值	#	D1	D2	深度 D	硬度 值	转换 值
	μm	μm	mm	HV	HRC		μm	μm	mm	HV	HRC
1	6.03	5.97	0.86	473.00	47.30	5	6.09	5.95	0.86	469.72	47.00
2	6.05	5.97	0.86	471.35	47.20	6	5.99	6.03	0.86	471.35	47.20
3	6.03	5.93	0.85	476.32	47.50	7	6.05	5.99	0.86	469.72	47.00
4	6.03	5.99	0.86	471.35	47.20	8	6.03	5.97	0.86	473.00	47.30

压痕图



统计结果

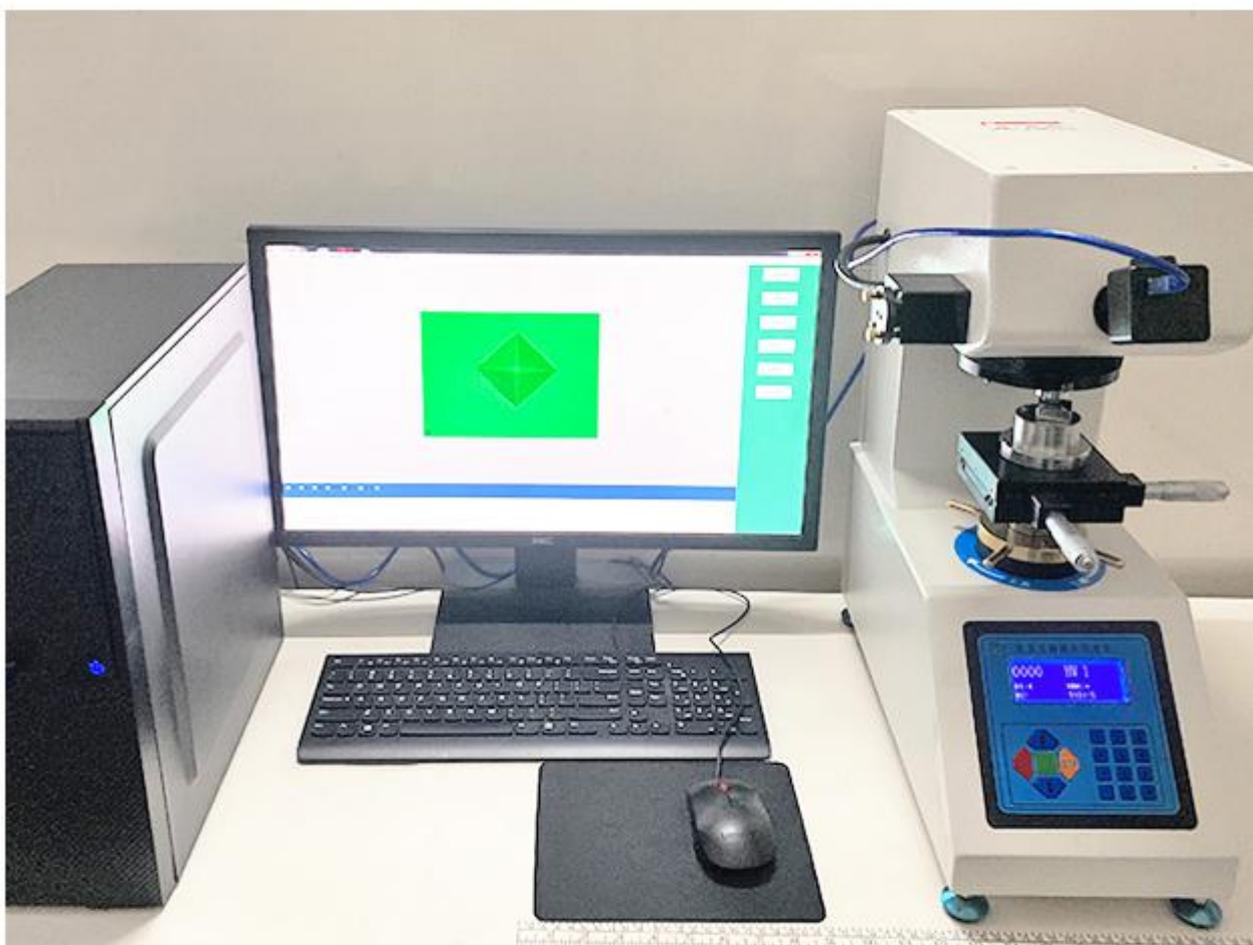
最大值	476.32	最小值	469.72
平均值	471.98	实验力	1Kg
实验员	日期	审核	日期
	2021年10月12日		2021年10月12日

3:软件测量适用于: XP32 位, 或 Windows7 32 位系统。

产品细节



产品参数



产品配件







产品应用

产品广泛应用于测定微小、薄形试件、表面渗镀层等试件的显微硬度和测定玻璃、陶瓷、玛瑙、人造宝石等较脆而又硬的材料的努氏硬度，是科研机构、工厂及质监部门进行材料研究和检测的理想硬度测试仪器。适用范围：热处理、碳化、淬火硬化层，表面覆层，钢，有色金属和微小及薄形零件等。

